

Lewatit® MP 62 относится к группе макропористых анионитов с очень слабой основностью (100% содержание третичных аминогрупп) и стандартным распределением размеров гранул. Высокая обменная емкость и отличная механическая стабильность дают возможность для применения **Lewatit® MP 62** в установках обессоливания в сочетании с сильноосновным анионитом, что обеспечивает низкую величину проскока кремневой кислоты. Благодаря своей макропористой структуре, **Lewatit® MP 62** эффективно адсорбирует и десорбирует органические вещества, т. е. устойчив к загрязнению органикой.

Lewatit® MP 62 рекомендуется для использования в следующих процессах: » обессоливание для промышленного производства пара с использованием прямоточных или современных противоточных технологий, таких как Lewatit® WS System, Lewatit® Liftbed System или Lewatit® Rinsebed System

- » удаление органических веществ, особенно из поверхностных вод
- » нейтрализация кислот в органических средах

Замечание:

Для уменьшения потерь смолы при взрыхлении (из-за низкой плотности 1,02 г/мл) мы рекомендуем осуществлять первое взрыхление после 2-3 рабочих циклов. Максимальная скорость при взрыхлении составляет 3 м/ч (при наличии 100 % свободного пространства!).

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	свободное основание
Функциональная группа	третичный амин
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	макропористая
Внешний вид	бежевый, непрозрачный

Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,8
Размер гранул > 90 %	мм	0,315 - 1,25
Эффективный размер гранул	мм	0,47 (+/- 0,06)
Общая обменная емкость	минимум экв/л	1,7

Физико-химические свойства

	метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)	г/д	620
Плотность	примерно г/мл	1,02
Содержание воды	вес. %	50 - 55
Дыхательная разность свободное основание -- > Cl ⁻	макс. об. %	45
Стабильность в диапазоне pH		0 - 14
Стабильность в диапазоне температур	°C	-20 - +130
Сохранность продукта	максимум лет	2
Сохранность в диапазоне температур	°C	-20 - +40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия применения*

			метрическая система
РАБОТА			
Рабочая температура		макс. °С	130
Рабочий диапазон рН			0 - 8
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м ²	1,5
Падение давления		макс. кПа	250
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	40
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРОТИВОЧНАЯ			
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	количество	прим. г/л	80
Регенерант	концентрация	вес. %	3 - 5
Линейная скорость		прим. м/ч	5
Линейная скорость	Промывка, быстро / медленно	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	8
ДРУГИЕ ПАРАМЕТРЫ			
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	3
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	30
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	100 - 120
КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ			
кондиционирующий агент	количество	г/л	33
кондиционирующий агент	концентрация	прим. вес. %	3,7
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Линейная скорость	кондиционирование	прим. м/ч	5

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

www.lpt.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.