

**Lewatit® MonoPlus MP 500 KR** является моодисперсным сильноосновным макропористым анионитом (тип 1) высшего качества в полностью регенерированной форме (мин. 95 % OH). Продукт имеет высокую степень очистки (чрезвычайно низкое содержание десорбируемых ионов хлора и полное отсутствие органически связанного хлора!) и соответствует требованиям атомной промышленности.

Смолы Lewatit® ядерного класса (Lewatit® KR) известны своей уникальной механической, химической и осмотической стабильностью

Благодаря своим уникальным гидродинамическим свойствам, смолы Lewatit® KR позволяют работать на очень высоких линейных скоростях. Высокий уровень моодисперсности (коэффициент моодисперсности макс. 1,1) и очень низкое содержание мелких частиц (макс 0,1% с диаметром < 0,315 мм) выражается в очень низкой потере давления по сравнению со стандартными смолами. Анионит полностью соответствует требованиям для использования в первом контуре на атомных станциях и обеспечивает соответствующее качество воды.

Продукт прошел тестирование в лаборатории ВНИИАЭС и рекомендован к применению на российских АЭС.

**Lewatit® MonoPlus MP 500 KR** особенно подходит для:

- » Удаления анионов, включая радиоактивные изотопы, из водных растворов (включая борную к-ту)
- » Удаления загрязняющих примесей из контуров реакторов на АЭС
- » Обработки теплоносителя в первом контуре реакторов ВВЭР
- » Очистки продувочных вод парогенератора вне зависимости от применения различных корректирующих добавок (Левоксина, морфолина или этаноламина)
- » Тонкой очистки на ФСД в первом и втором контурах вместе с **Lewatit® MonoPlus SP 112 KR** или **Lewatit® MonoPlus S 200 KR**

**Важно!**

Перед началом эксплуатации или смешиванием с **Lewatit® MonoPlus SP 112 KR** или **Lewatit® MonoPlus S 200 KR** проведите тщательную промывку анионита обессоленной водой.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

## Общее описание

Ионная форма при поставке	ОН <sup>-</sup>
Функциональная группа	четвертичный амин
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	макропористая
Внешний вид	бежевый, непрозрачный

## Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,1
Средний размер гранул	мм	0,65 (+/- 0,05)
Общая обменная емкость	минимум экв/л	0,9

## Физико-химические свойства

		метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)		г/д	650
Плотность		примерно г/мл	1,06
Содержание воды		вес. %	70 - 75
Дыхательная разность	ОН <sup>-</sup> --> Cl <sup>-</sup>	макс. об. %	-20
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность продукта		максимум месяцев	12
Сохранность в диапазоне температур		°C	-20 - +40
Ионная конверсия	ОН <sup>-</sup>	мин. экв. %	95
Ионная конверсия	CO <sub>3</sub> <sup>2-</sup>	макс. экв. %	5
Ионная конверсия	Cl <sup>-</sup>	макс. экв. %	0,1
Ионная конверсия	SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	макс. экв. %	0,1

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

### Анализ следовых количеств элементов

Na	макс.	мг / кг сухой смолы	20
Ca	макс.	мг / кг сухой смолы	50
K	макс.	мг / кг сухой смолы	20
Fe	макс.	мг / кг сухой смолы	50
Cu	макс.	мг / кг сухой смолы	10
Al	макс.	мг / кг сухой смолы	40
Co	макс.	мг / кг сухой смолы	10
Pb	макс.	мг / кг сухой смолы	10
Hg	макс.	мг / кг сухой смолы	< 1
SiO <sub>2</sub>	макс.	мг / кг сухой смолы	100
Хлориды	макс.	мг / кг сухой смолы	200
Сульфаты	макс.	мг / кг сухой смолы	500

Данный документ содержит важную информацию  
и должен быть прочитан целиком.

### Рекомендуемые условия применения\*

			метрическая система
<b>РАБОТА</b>			
Рабочая температура		макс. °С	70
Рабочий диапазон рН			0 - 12
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м <sup>2</sup>	1,0
Падение давления		макс. кПа	300
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	100***
<b>ДРУГИЕ ПАРАМЕТРЫ</b>			
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	5
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	18
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	80 - 100
<b>РАБОТА, ФСД</b>			
Высота слоя		мин. Мм	600
<b>РЕГЕНЕРАЦИЯ, ФСД</b>			
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	количество	прим. г/л	100
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	5 - 10
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	2 / 5

\* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

## Дополнительная информация и правила

### Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

### Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

### Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU LPT  
D-51369 Leverkusen

[www.lpt.lewatit.com](http://www.lpt.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.