

Lewatit® MonoPlus MP 800 gehört zu der Gruppe der starkbasischen, makroporösen Anionenaustauscher vom Typ I mit monodisperser Kornvergrößerung basierend auf einem Styrol-Divinylbenzol-Copolymerisat. Seine monodispersen Perlen sind chemisch und mechanisch außerordentlich stabil sowie osmotisch hoch belastbar. Die sehr hohe Monodispersität (Unifomitätskoeffizient: max. 1,1) und der niedrige Anteil an Feinkorn von max 0,1% (< 0,315 mm) führt zu niedrigeren Druckverlusten im Vergleich zu Standardionenaustauschern. Aufgrund seiner speziellen makroporösen Struktur absorbiert und desorbiert **Lewatit® MonoPlus MP 800** natürliche organische Substanzen besonders effektiv und eignet sich insbesondere in Entsalzungsanlagen mit höheren organischen Belastungen im Zulaufwasser sowie bei hohen spezifischen organischen Belastungen der Anionenaustauscher-Komponenten.

Lewatit® MonoPlus MP 800 eignet sich besonders vorteilhaft zur:

- » Entsalzung von Wässern für die industrielle Dampferzeugung mit Gleichstromverfahren und insbesondere mit modernen Gegenstromverfahren wie z. B. Lewatit® Schwebebett (WS-System), Liftbett (LB-System), Rinsebett (RB-System)
- » Feinreinigung als Mischbettkomponente in konventionellen Mischbettfiltern oder modernen Multistep-System Filter (MS-System) in Kombination mit **Lewatit® MonoPlus SP 112 (H)**
- » Kondensatreinigung in Kombination mit **Lewatit® MonoPlus SP 112 (H)**

Lewatit® MonoPlus MP 800 verleiht dem Filterbett besondere Eigenschaften wie:

- » hohe Austauschgeschwindigkeit bei Regeneration und Beladung
- » sehr gute Ausnutzung der totalen Kapazität
- » sehr gleichmäßiger Durchsatz von Regeneriermitteln, Wasser und Lösungen, daher gleichmäßig ausgebildete Arbeitszone
- » nahezu linear verlaufender Druckverlust-Gradient über die gesamte Schichthöhe, daher Betrieb bei größerem Schichthöhen möglich
- » sehr gute Trennbarkeit der Komponenten im Mischbettfilter

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes lassen sich nur dann optimal nutzen, wenn Verfahren und Filterkonstruktion dem Stand der Technik entsprechen. Zur weiteren Beratung steht Ihnen bei Lanxess in der BU Liquid Purification Technologies (LPT) ein Team zur Verfügung.

Produktbeschreibung

Lieferform	Cl ⁻
Funktionelle Gruppe	Quaternäres Amin, Typ I
Matrix	Vernetztes Polystyrol
Struktur	Makroporös
Aussehen	Beige, opak

Spezifizierte Daten

	Metrische Einheiten	
Uniformitätskoeffizient	max.	1,1
Mittlerer Korndurchmesser	mm	0,62 (+/- 0,05)
Totale Kapazität	min. eq/l	1,0

Chemisch-physikalische Produktdaten

		Metrische Einheiten	
Schüttdichte	(+/- 5 %)	g/l	620
Dichte		ca. g/ml	1,06
Wassergehalt		Gew. %	63 - 68
Volumenänderung	Cl ⁻ --> OH ⁻	max. Vol. %	18
Beständigkeit	pH-Bereich		0 - 14
Lagerfähigkeit	des Produktes	max. Jahre	2
Lagerfähigkeit	Temp.-Bereich	°C	-20 - +40

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Empfohlene Arbeitsbedingungen*

		Metrische Einheiten	
BETRIEB			
Arbeitstemperatur		max. °C	70
pH-Arbeitsbereich			0 - 12
Betthöhe		min. mm	800
Spezifischer Druckverlust (15 °C)		ca. kPa*h/m ²	0,8
Druckverlust		max. kPa	300
Lineare Geschwindigkeit	bei Beladung	max. m/h	60 - 100
REGENERIERUNG, GEGENSTROM			
Regeneriermittel	Typ		NaOH
Regeneriermittel	Menge	ca. g/l	50
Regeneriermittel	Konzentration	ca. Gew. %	2 - 4
Lineare Geschwindigkeit		ca. m/h	5
Lineare Geschwindigkeit	Auswaschung, langsam / schnell	ca. m/h	5
Waschwasserbedarf	langsam / schnell	ca. BV	2,5
REGENERIERUNG, GLEICHSTROM			
Regeneriermittel	Typ		NaOH
Regeneriermittel	Menge	ca. g/l	100
Regeneriermittel	Konzentration	ca. Gew. %	3 - 5
Lineare Geschwindigkeit		ca. m/h	5
Lineare Geschwindigkeit	Rückspülung (20 °C)	ca. m/h	5
Lineare Geschwindigkeit	Auswaschen	ca. m/h	5
Waschwasserbedarf	langsam/schnell	ca. BV	8
Bettstreckung	(20 °C)	ca. vol. % pro m/h	18
Freibord	Rückspülung (extern / intern)	vol. %	100
BETRIEB, MISCHBETT			
Betthöhe		min. mm	500
REGENERIERUNG, MISCHBETT			
Regeneriermittel	Typ		NaOH
Regeneriermittel	Menge	ca. g/l	100
Regeneriermittel	Konzentration	ca. Gew. %	2 - 6

* Die empfohlenen Betriebsbedingungen sind Angaben, die den Einsatz des Produktes unter normalen Betriebsbedingungen betreffen; sie basieren auf Technikumsversuchen und Messungen an Betriebsanlagen verschiedener Anwendungen. Für die Berechnung von Ionenaustauscheranlagen sind

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

PRODUKTINFORMATION
LEWATIT® MonoPlus MP 800



zusätzliche Daten erforderlich.

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.

Version: 2014-01-16
Letzte Version: 2014-01-13

4/5



Allgemeine Informationen & Regelungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

www.lpt.lewatit.com
www.lanxess.com

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.