

**Lewatit® MonoPlus TP 214** является макропористой ионообменной смолой с монодисперсным распределением размера зерен. Она содержит группы тиомочевины, образующей внутрикомплексные хелатные соединения и обладающей высоким сродством к ионам ртути. Также, **Lewatit® MonoPlus TP 214** обладает хорошей емкостью по отношению к платиновым металлами, золоту и серебру. В связи с этим, **Lewatit® MonoPlus TP 214** используется для следующих целей:

- » удаление ртути из промывочной воды, содержащей дымовой газ сжигательных установок
- » удаление ртути из солевых растворов перед мембранным электролизом и из стоков щелочно-хлористого электролиза по методу амальгамы
- » удаление ртути из грунтовых вод
- » разделение и выделение металлов в гидрометаллургии

Основываясь на более, чем 25 летнем опыте использования **Lewatit® TP 214**, данная смола, произведенная по новой технологии, обладает следующими преимуществами:

- » более высокая механическая и осмотическая стабильность
- » лучшая кинетика
- » в зависимости от условий процесса, емкость увеличивается на 10-20%
- » заметно меньший проскок в условиях проведения процесса при скорости фильтрации 5-20 м/ч и температурах до 70 °С

Различный состав водных растворов для подготовки и целесообразные условия внедрения требуют для каждого отдельного случая лабораторных испытаний. Мы рекомендуем проводить их согласно технической информации ОС/И 20122.

Регенерация смолы **Lewatit® MonoPlus TP 214** от ртути невозможна с помощью обычных регенерирующих средств. Потому после использования данная ионообменная смола обычно подлежит утилизации.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

## Общее описание

Функциональная группа	тиомочевина
Матрица	сшитый полистирол
Структура	макропористая
Внешний вид	бежевый, непрозрачный

## Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,1
Средний размер гранул	мм	0,55 (+/- 0,05)
Общая обменная емкость	минимум экв/л	1,0

## Физико-химические свойства

	метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)	г/д	680
Плотность	примерно г/мл	1,1
Содержание воды	вес. %	43 - 48
Стабильность в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность продукта	максимум лет	2
Сохранность в диапазоне температур	°C	-20 - +40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

### Рекомендуемые условия применения\*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °С	80
Рабочий диапазон рН			-1 - +10
Высота слоя		мин. Мм	1000
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м <sup>2</sup>	1,1
Падение давления		макс. кПа	250
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	20
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	8
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	80

\* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

## Дополнительная информация и правила

### Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

### Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

### Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU ION  
D-51369 Leverkusen

[lewatit@lanxess.com](mailto:lewatit@lanxess.com)

[www.lewatit.com](http://www.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Данный документ содержит важную информацию  
и должен быть прочитан целиком.