

**Lewatit® NM 91** смесь ионообменных гелевых смол высшего качества, обладающих высокой емкостью и высокой степенью чистоты. В смеси содержится 55% об. гелевого сильнокислотного катионита и 45% об. гелевого высокоосновного анионита Тип 1. Смолы в смеси имеют стандартный уровень сшивки, и находятся в рабочей форме Н/ОН форме. Данная смесь приготовлена из ионообменных компонентов, имеющих как высокую степень очистки так и высокий уровень конверсии в рабочую Н / ОН форму.

**Lewatit® NM 91** характеризуется высокой обменной емкостью. Она поставляется в виде смеси смол с гетеродисперсным распределением зерен в максимально набухшей форме.

**Lewatit® NM 91** специально создана для обессоливания воды с высоким содержанием бикарбонатов, где полное удаление кремниевой кислоты или  $\text{CO}_2$  не является обязательным.

Эта смесь изготовлена для применений, не предполагающих регенерацию. Она может использоваться для обессоливания технической воды, очистки сточных вод, рециркуляции воды, а также для очистки воды в маленьких устройствах и нерегенерируемых картриджах, например:

- » картриджи в электроэрозионных станках
- » обессоливания щелочных вод
- » лабораторий и фотолабораторий
- » бытовых применений (напр. в утюгах, увлажнителях воздуха)
- » маленьких промышленных установок (напр. перезарядка батарей стартеров или охлаждающих циклов)
- » вода для полива

Особые свойства данного продукта могут быть использованы в полной мере лишь в том случае, если технологический процесс соответствует современному уровню и адаптирован к индивидуальным особенностям применения. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

## Общее описание

Ионная форма при поставке	H+/-
Функциональная группа	сульфогруппа / четвертичный амин
Матрица	гелевая
Структура	сшитый полистирол
Внешний вид	темно-коричневый / коричневый / прозрачный

## Данные спецификации

		метрическая система	
Коэффициент однородности		макс.	1,9
Мелкие гранулы	< 0,315 мм	макс. об. %	2
Крупные гранулы	> 1,25 мм	макс. об. %	5
Емкость колонки	мин. 1 Мом*см конечная точка	экв/л	0,30

## Физико-химические свойства

		метрическая система	
Насыпная плотность	(+/- 5 %)	г/д	740
Плотность		примерно г/мл	1,2
Содержание воды		вес. %	50 - 60
Дыхательная разность	набухание в процессе работы	типично об. %	- 20
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

### Рекомендуемые условия применения\*

		метрическая система	
РАБОТА			
Рабочая температура		макс. °С	60
Рабочий диапазон рН			0 - 14
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м <sup>2</sup>	1,5
Падение давления		макс. кПа	200
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	60

\* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

## Дополнительная информация и правила

### Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

### Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

### Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU LPT  
D-51369 Leverkusen

[www.lpt.lewatit.com](http://www.lpt.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Данный документ содержит важную информацию  
и должен быть прочитан целиком.