

Lewatit® S 1567 новый монодисперсный сильнокислотный катионит пищевого класса на основе сополимера стирола-дивинилбензола. **Lewatit® S 1567** производится без применения органических растворителей.

Монодисперсные смолы обладают очень высокой химической и осмотической стабильностью и благодаря этому без проблем проходят процесс дезинфекции ионитов для подготовки к производству питьевой воды. Монодисперсные иониты обладают лучшей кинетикой обмена и как следствие более высокой обменной емкостью чем их гетеродисперсные аналоги. Увеличенная обменная емкость ионита позволяет работать с продолжительными фильтроциклами и очень низким значением проскока ионов и эффективно использовать реагент для регенерации.

Lewatit® S 1567 особо подходит для:

- » умягчение в установках с регулярной дезинфекцией
- » умягчение питьевой воды

Lewatit® S 1567 обладает следующими свойствами:

- » высокие скорости потока при насыщении и регенерации
- » эффективное использование установленной емкости
- » низкий расход воды на отмывку
- » равномерное распределение реагентов, воды и растворов -- однородная рабочая зона
- » практически линейное гидравлическое сопротивление на протяжении слоя смолы позволяет работать с более высокими нагрузками

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	Na ⁺
Функциональная группа	-SO ₃ H
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	гелевая
Внешний вид	темно-коричневые гранулы

Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,1
Средний размер гранул	мм	0,60 (+/- 0,05)
Общая обменная емкость	минимум экв/л	2,0

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)		г/д	840
Плотность		примерно г/мл	1,28
Содержание воды		вес. %	44 - 50
Дыхательная разность	Na ⁺ --> H ⁺	макс. об. %	10
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум лет	1
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия запуска смолы в работу

(только для применения в пищевой промышленности и подготовке питьевой воды)

Линейная скорость	примерно м/ч	5 - 8
Потребность в промывочной воде	примерно об. Слоя	20

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия применения*

			метрическая система
РАБОТА			
Рабочая температура		макс. °С	120
Рабочий диапазон рН			0 - 14
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м ²	1,0
Падение давления		макс. кПа	200
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	60
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРОТИВОЧНАЯ			
Регенерант	тип		NaCl
Регенерант	количество	прим. г/л	70 - 120
Регенерант	концентрация	вес. %	8 - 10
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Линейная скорость	Промывка, быстро / медленно	прим. м/ч	5
Скорость потока при насыщении	регенерация	объемов/час	5
Скорость потока при насыщении	Промывка, быстро / медленно	объемов/час	5
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	4
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРЯМОТОЧНАЯ			
Регенерант	тип		NaCl
Регенерант	количество	прим. г/л	200
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	8 - 10
Линейная скорость		прим. м/ч	5
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	10 - 12
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	медленно / быстро	прим. об. слоя	4
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	4
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	60

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

www.lpt.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.