

**Lewatit® S 6328 A** ist ein starkbasisches, makroporöses Anionenaustauscherharz vom Typ I in Lebensmittelqualität auf der Basis eines Polystyryls. Es ist kugelförmig und hat eine spezielle Korngrößenverteilung zur Nutzung in den folgenden Prozessen:

- » Lewatit® Schwebebett (WS System)
- » Lewatit® Verbundschwebebett (VWS system)
- » Lewatit® Liftbettsystem
- » Standard Gleichstrom betriebendes System

**Lewatit® S 6328 A** eignet sich in der Chlorid-Form zur Entfärbung von:

- » Säften aus der Zuckerproduktion, insbesonde Zuckerrüben
- » Lösungen von organischen Produkten, z. B. Glycerin, Aminosäuren

Die makroporöse Struktur und die ausgeglichene Harzmatrix von **Lewatit® S 6328 A** vereinfachen die Kinetik der Adsorption und Desorption. Adsorbierte Substanzen, wie zum Beispiel hydrophile, hochmolekulare, anionische organische Substanzen und Farbstoffe von Zuckerlösungen können einfach desorbiert werden durch die Regeneration mit einer neutralen oder Alkali-Natrium-Chloridlösung. **Lewatit® S 6328 A** wird daher empfohlen, wann immer eine komplette und sehr schnelle Entfernung von relativ hoher Konzentration von organischen Substanzen erforderlich ist. Der Gebrauch in Kombination mit anderen Lewatit Adsorptionsharzen wie **Lewatit® OC 1074** erlaubt eine gleichzeitige Feinreinigung.

Beim Einsatz von **Lewatit® S 6328 A** zur Behandlung von Trinkwasser und den o. a. wässrigen Lösungen sind die Einfahrempfehlungen zu beachten, die auf Nachfrage erhältlich sind.

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes lassen sich nur dann optimal nutzen, wenn Verfahren und Filterkonstruktion dem Stand der Technik entsprechen. Zur weiteren Beratung steht Ihnen bei Lanxess in der BU Ionenaustauscher ein Team zur Verfügung.

## Produktbeschreibung

|                     |                         |
|---------------------|-------------------------|
| Lieferform          | Cl <sup>-</sup>         |
| Funktionelle Gruppe | Quaternäres Amin, Typ I |
| Matrix              | Vernetztes Polystyrol   |
| Struktur            | Makroporös              |
| Aussehen            | Beige, opak             |

## Spezifizierte Daten

|                         | Metrische Einheiten |                 |
|-------------------------|---------------------|-----------------|
| Uniformitätskoeffizient | max.                | 1,6             |
| Korngröße > 90 %        | mm                  | 0,4 - 1,25      |
| Effektive Größe         | mm                  | 0,55 (+/- 0,05) |
| Totale Kapazität        | min. eq/l           | 1,0             |

## Chemisch-physikalische Produktdaten

|   | Metrische Einheiten |           |
|---|---------------------|-----------|
| Schüttdichte (+/- 5 %)                              | g/l                 | 660       |
| Dichte  | ca. g/ml            | 1,06      |
| Wassergehalt  | Gew. %              | 58 - 63   |
| Volumenänderung Cl <sup>-</sup> --> OH <sup>-</sup> | max. Vol. %         | 20        |
| Beständigkeit pH-Bereich                            |                     | 0 - 14    |
| Lagerfähigkeit des Produktes                        | max. Jahre          | 2         |
| Lagerfähigkeit Temp.-Bereich                        | °C                  | -20 - +40 |

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

### Empfohlene Arbeitsbedingungen\*

|                             |                               | Metrische Einheiten      |                          |
|-----------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Arbeitstemperatur           |                               | max. °C                  | 85                       |
| pH-Arbeitsbereich           |                               |                          | 0 - 12                   |
| Betthöhe                    |                               | min. mm                  | 800                      |
| Spezifischer Druckverlust   | Bei Viskosität von 1 mPa*s    | ca. kPa*h/m <sup>2</sup> | 1,1                      |
| Druckverlust                |                               | max. kPa                 | 250                      |
| Lineare Geschwindigkeit     | Rückspülung (20 °C)           | ca. m/h                  | 6 - 8                    |
| Bettstreckung               | (20 °C, per m/h)              | ca. vol. %               | 12                       |
| Freibord                    | Rückspülung (extern / intern) | vol. %                   | 80 - 100                 |
| Regeneriermittel            |                               |                          | NaCl<br>NaOH             |
| Gegenstromregeneration      | Bereich                       | ca. g/l                  | NaCl 200<br>NaOH 10 - 20 |
| Gegenstromregeneration      | Konzentration                 | Gew. %                   | NaCl 10<br>NaOH 1 - 2    |
| Lineare Geschwindigkeit     | Regeneration                  | ca. m/h                  | 5                        |
| Lineare Geschwindigkeit     | Auswaschen                    | ca. m/h                  | 5                        |
| Spülwasserbedarf            | langsam/schnell               | ca. BV                   | 5                        |
| Gleichstrom<br>Regeneration | Bereich                       | ca. g/l                  | NaCl 200<br>NaOH 10 - 20 |
| Gleichstrom<br>Regeneration | Konzentration                 | ca. Gew. %               | NaCl 10<br>NaOH 1 - 2    |

\* Die empfohlenen Betriebsbedingungen sind Angaben, die den Einsatz des Produktes unter normalen Betriebsbedingungen betreffen; sie basieren auf Technikumsversuchen und Messungen an Betriebsanlagen verschiedener Anwendungen. Für die Berechnung von Ionenaustauscheranlagen sind zusätzliche Daten erforderlich.

## Allgemeine Informationen & Regelungen

### Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

### Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

### Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

### Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU ION  
D-51369 Leverkusen

[lewatit@lanxess.com](mailto:lewatit@lanxess.com)

[www.lewatit.com](http://www.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen  
und muss vollständig gelesen werden.