

Lewatit® S 6368 SULFATE ist ein makroporöses, monodisperses, stark basisches (Typ I) Anionenaustauscherharz in Lebensmittelqualität auf Basis eines Styrol-Divinylbenzol-Copolymers.

Lewatit® S 6368 SULFATE eignet sich in seiner Hydroxidform besonders zur:

» Entfernung von Säuren bei gleichzeitiger Entfärbung von Lösungen organischer Substanzen, z. B. Zucker, Gelatine, Glycerin, Traubenmost, Molke, Fruchtkonzentrate usw.

und in seiner Chloridform zur:

» Entfärbung von Zuckersirup (Rübe oder Rohr), Glycerin, Traubenmost, Fruchtsäften.

Die makroporöse Struktur ermöglicht eine sehr gute Adsorption von organischen Substanzen (z. B. Farbstoffe) und organischen sowie mineralischen Säuren. Die Substanzen sind leicht zu desorbieren durch die Regeneration mit Natronlauge (OH⁻ Form) oder alkalischer Kochsalzlösung (Cl⁻ Form).

Beim Einsatz von **Lewatit® S 6368 SULFATE** zur Behandlung von Trinkwasser und den o. a. wässrigen Lösungen sind die Einfahrempfehlungen zu beachten, die auf Nachfrage erhältlich sind.

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes lassen sich nur dann optimal nutzen, wenn Verfahren und Filterkonstruktion dem Stand der Technik entsprechen. Zur weiteren Beratung steht Ihnen bei Lanxess in der BU Liquid Purification Technologies (LPT) ein Team zur Verfügung.

Produktbeschreibung

Lieferform	Sulfat
Funktionelle Gruppe	Quaternäres Amin, Typ I
Matrix	Vernetztes Polystyrol
Struktur	Makroporös
Aussehen	Beige, opak

Spezifizierte Daten

	Metrische Einheiten	
Uniformitätskoeffizient	max.	1,1
Mittlerer Korndurchmesser	mm	0,61 (+/- 0,06)
Totale Kapazität	min. eq/l	1,1

Chemisch-physikalische Produktdaten

		Metrische Einheiten	
Schüttdichte	(+/- 5 %)	g/l	680
Dichte		ca. g/ml	1,10
Wassergehalt		Gew. %	58 - 64
Volumenänderung	OH ⁻ --> Cl ⁻	max. Vol. %	- 22
Beständigkeit	pH-Bereich		0 - 14
Beständigkeit	Temp.-Bereich	°C	-20 - +85 (Cl)
Lagerfähigkeit	des Produktes	max. Jahre	2
Lagerfähigkeit	Temp.-Bereich	°C	-20 - +40

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Empfohlene Arbeitsbedingungen*

		Metrische Einheiten	
BETRIEB			
Arbeitstemperatur		max. °C	70 (OH) 85 (Cl)
pH-Arbeitsbereich			0 - 12
Betthöhe		min. mm	800
Spezifischer Druckverlust	Bei Viskosität von 1 mPa*s	ca. kPa*h/m ²	0,75
Druckverlust		max. kPa	300
REGENERIERUNG, GEGENSTROM			
Regeneriermittel	Typ		a) NaOH + NaCl b) NaCl c) NaOH
Regeneriermittel	Menge	ca. g/l	a) NaOH + NaCl: 20 NaOH + 200 NaCl b) NaCl: 200 c) NaOH: 50
Regeneriermittel	Konzentration	Gew. %	a) NaOH + NaCl: 1 NaOH + 10 NaCl b) NaCl: 10 c) NaOH: 4
Lineare Geschwindigkeit	Regeneration	ca. m/h	5
Lineare Geschwindigkeit	Auswaschung, langsam / schnell	ca. m/h	4 - 5
Waschwasserbedarf	langsam / schnell	ca. BV	4
REGENERIERUNG, GLEICHSTROM			
Regeneriermittel	Typ		NaOH + NaCl NaCl NaOH
Regeneriermittel	Menge	ca. g/l	a) NaOH + NaCl: 20 NaOH + 200 NaCl b) NaCl: 200 c) NaOH: 80
Regeneriermittel	Konzentration	ca. Gew. %	a) NaOH + NaCl: 1 NaOH + 10 NaCl b) NaCl: 10 c) NaOH: 4
Lineare Geschwindigkeit		ca. m/h	5
Lineare Geschwindigkeit	Rückspülung (20 °C)	ca. m/h	4 - 5
Bettstreckung	(20 °C)	ca. vol. % pro m/h	12 (Cl) / 12(SO ₄)

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen und muss vollständig gelesen werden.

Freibord	Rückspülung (extern / intern)	vol. %	80 - 100
----------	----------------------------------	--------	----------

* Die empfohlenen Betriebsbedingungen sind Angaben, die den Einsatz des Produktes unter normalen Betriebsbedingungen betreffen; sie basieren auf Technikumsversuchen und Messungen an Betriebsanlagen verschiedener Anwendungen. Für die Berechnung von Ionenaustauscheranlagen sind zusätzliche Daten erforderlich.

Allgemeine Informationen & Regelungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

www.lpt.lewatit.com
www.lanxess.com

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.