

Lewatit® SM 600 KR ist eine einsatzfertige Mischung aus gelförmigem, starksaurem Kationenaustauscher und gelförmigem, starkbasischem Anionenaustauscher (Typ I) mit hochregenerierten Einzelkomponenten (min. 99% H⁺/min. 95 % OH⁻).

Lewatit® SM 600 KR ist entsprechend der Totalkapazität der Einzelkomponenten im Äquivalentverhältnis von 1:1 optimal gemischt (weitere Mischungsverhältnisse auf Anfrage lieferbar).

Lewatit® Nuklearharze (Lewatit® KR) sind hochwertig gereinigte Harze mit sehr guter mechanischer sowie osmotischer und chemischer Beständigkeit.

Lewatit® KR Harze lassen aufgrund ihres vorzüglichen hydrodynamischen Verhaltens hohe Fließgeschwindigkeiten zu. In radioaktiven Wasserkreislaufsystemen eingesetzt, übernehmen sie eine Reihe spezieller Aufgaben und gewährleisten eine Wasserqualität, die den Ansprüchen der Kernkraftwerkstechnik in vollem Umfang entspricht.

Der Einsatz von **Lewatit® SM 600 KR** eignet sich besonders in der:

- » Primärkühlmittelreinigung
- » Brennelement-Lagerbeckenreinigung
- » Aufbereitung radioaktiver Abfälle
- » Reinigung der Absalzwässer von Dampferzeugern
- » Reinigung im Sekundärkreislauf von Druckwasserreaktoren
- » Demineralisation sowie Dekontamination in Sekundärkreislaufsystemen
- » Zum Nachfüllen eingefahrener und betriebsbereiter Ionenaustauscherfilter bei hohen Reinheitsanforderungen

Die besonderen Eigenschaften dieses Produktes lassen sich nur dann optimal nutzen, wenn Verfahren und Filterkonstruktion dem Stand der Technik entsprechen und die Betriebsbedingungen auf die individuellen Bedürfnisse abgestimmt sind. Zur weiteren Beratung steht Ihnen in der BU Liquid Purification Technologies (LPT) ein Team von Spezialisten zur Verfügung.

Produktbeschreibung

Lieferform	H ⁺ /OH ⁻
Funktionelle Gruppe	Sulfonsäure / Quaternäres Amin
Matrix	Vernetztes Polystyrol
Struktur	Gel
Aussehen	Dunkelbraun / transparent

Spezifizierte Daten

		Metrische Einheiten	
Totale Kapazität	H-Form	min. eq/l	2,0 (H-Form) 1,1 (OH-Form)
Uniformitätskoeffizient		max.	1,1
Mittlerer Korndurchmesser		mm	SAC 0,65 (+/- 0,05) SBA 0,64 (+/- 0,05)

Chemisch-physikalische Produktdaten

		Metrische Einheiten	
Feinanteil		max. Vol. %	0,1
Schüttdichte	(+/- 5 %)	g/l	700
Dichte		ca. g/ml	1,13
Wassergehalt		Gew. %	58 - 63
Volumenänderung	während der Beladung	max. Vol. %	- 15
Chatillon	durchschnittlich	g/Perle	SAC 500 SBA 700
Chatillon	> 200 g/Korn	min. vol %	95
Lagerfähigkeit	des Produktes	max. Monate	12
Lagerfähigkeit	Temp.-Bereich	°C	-20 - +40
Regeneriergrad	H ⁺	min. eq. %	99 (H ⁺)
Regeneriergrad	OH ⁻	min. eq. %	95
Umladegrad	CO ₃ ²⁻	max. eq. %	5
Umladegrad	Cl ⁻	max. eq. %	0,1
Umladegrad	SO ₄ ²⁻	max. eq. %	0,1

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.

Spurenanalyse

Na	max.	mg / kg trockenes Harz	20 / 20
Ca	max.	mg / kg trockenes Harz	10 / 50
Mg	max.	mg / kg trockenes Harz	10 / 10
Fe	max.	mg / kg trockenes Harz	25 / 50
Cu	max.	mg / kg trockenes Harz	10 / 10
Al	max.	mg / kg trockenes Harz	10 / 40
Co	max.	mg / kg trockenes Harz	5 / 5
Pb	max.	mg / kg trockenes Harz	10 / 10
Hg	max.	mg / kg trockenes Harz	< 1
Schwermetalle (wie Pb)	max.	mg / kg trockenes Harz	10 / 20
SiO ₂	max.	mg / kg trockenes Harz	50 / 100

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.

Empfohlene Arbeitsbedingungen*

	Metrische Einheiten	
BETRIEB		
Arbeitstemperatur	max. °C	60
pH-Arbeitsbereich		0 - 14
Betthöhe	min. mm	800
Spezifischer Druckverlust (15 °C)	ca. kPa*h/m ²	1,0
Druckverlust	max. kPa	200

* Die empfohlenen Betriebsbedingungen sind Angaben, die den Einsatz des Produktes unter normalen Betriebsbedingungen betreffen; sie basieren auf Technikumsversuchen und Messungen an Betriebsanlagen verschiedener Anwendungen. Für die Berechnung von Ionenaustauscheranlagen sind zusätzliche Daten erforderlich.

Allgemeine Informationen & Regelungen

Sicherheitsmaßnahmen

Starke Oxidationsmittel, z.B. Salpetersäure, können im Kontakt mit Ionenaustauschern heftige Reaktionen verursachen.

Toxizität

Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Es enthält weitere Angaben zu Kennzeichnung, Transport und Lagerung sowie Informationen zu Handhabung, Produktsicherheit und Ökologie.

Entsorgung

In der Europäischen Union müssen Ionenaustauscher entsprechend der Europäischen Abfallverordnung entsorgt werden, die auf der Internetseite der Europäischen Union abgerufen werden kann.

Lagerung

Es wird empfohlen, Ionenaustauscher bei Temperaturen über dem Gefrierpunkt von Wasser, überdacht, trocken und ohne sie direkt dem Sonnenlicht auszusetzen zu lagern. Wenn der Ionenaustauscher gefrieren sollte, sollte er nicht verwandt werden sondern langsam, schrittweise bei angemessener Temperatur auftauen.

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise – insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen – und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

www.lpt.lewatit.com
www.lanxess.com

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen
und muss vollständig gelesen werden.