

**Lewatit® MonoPlus M 600** относится к группе сильноосновных гелевых анионитов (тип II) на основе сополимера стирол-дивинилбензола, разработанных для процессов обессоливания. Гранулы анионита имеют моодисперсное распределение и обладают высокой химической и осмотической стабильностью. Высокая степень моодисперсности (коэффициент однородности макс. 1,1) и малое содержание мелких частиц (макс. 0,1% (< 0.400 mm) снижают гидравлическое сопротивление слоя смолы, по сравнению с гетеродисперсными аналогами.

Благодаря эффективной регенерации и высокой динамической емкости, **Lewatit® MonoPlus M 600** используется для обработки воды с небольшим содержанием кремневой и уголекислоты. Для воды с более высоким содержанием кремневой кислоты рекомендуется использовать аниониты I типа, такие как **Lewatit® MonoPlus M 500**.

**Lewatit® MonoPlus M 600** рекомендуется для использования в следующих процессах:

• обессоливание для промышленного производства пара с использованием прямоточных и современных противоточных технологий, например **Lewatit® WS System**, **Lewatit® Liftbed System** или **Lewatit® Rinsebed System**

• тонкая очистка с использованием технологии **Lewatit Multistep**

• фильтрах смешанного действия в комбинации с **Lewatit® MonoPlus S 100 H** или **Lewatit® MonoPlus S 200 KR**

Слой **Lewatit® MonoPlus M 600** обладает следующими свойствами:

- высокие скорости обмена в циклах загрузки и регенерации
- эффективное использование полной обменной емкости
- низкий расход воды на отмывку
- равномерное распределение регенерантов, воды и растворов, гомогенная рабочая зона
- практически линейный градиент падения давления по всей высоте слоя, позволяет работать на больших высотах загрузки
- хорошее разделение компонентов в фильтре смешанного действия

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

## Общее описание

Ионная форма при поставке	Cl <sup>-</sup>
Функциональная группа	четвертичный амин (тип II)
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	гелевая
Внешний вид	белый, прозрачный

## Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,1
Средний размер гранул	мм	0,62 (+/- 0,05)
Общая обменная емкость	минимум экв/л	1,3

## Физико-химические свойства

		метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)		г/д	680
Плотность		примерно г/мл	1,1
Содержание воды		вес. %	45 - 50
Дыхательная разность	Cl <sup>-</sup> --> OH <sup>-</sup>	макс. об. %	16
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Стабильность	в диапазоне температур	°C	-20 - +30
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

### Рекомендуемые условия применения\*

			метрическая система
<b>РАБОТА</b>			
Рабочая температура		макс. °С	30
Рабочий диапазон рН			0 - 11
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м <sup>2</sup>	1,0
Падение давления		макс. кПа	200
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	60 ***
<b>РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРОТИВОЧНАЯ</b>			
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	количество	прим. г/л	40
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	2 - 4
Линейная скорость		прим. м/ч	5
Линейная скорость	Промывка, быстро / медленно	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	3,5
<b>РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРЯМОТОЧНАЯ</b>			
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	количество	прим. г/л	100
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	3 - 5
Линейная скорость		прим. м/ч	5
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	7
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	медленно / быстро	прим. об. слоя	10
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	10
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	80 - 100

\* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

\*\*\* 100м/ч для тонкой очистки

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

## Дополнительная информация и правила

### Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

### Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

### Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU LPT  
D-51369 Leverkusen

[www.lpt.lewatit.com](http://www.lpt.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.