

Lewatit® MonoPlus M 800 KR является монодисперсным сильноосновным гелевым анионитом высшего качества в полностью регенерированной форме (мин. 95% OH⁻). Продукт имеет высокую степень очистки (чрезвычайно низкое содержание десорбируемых ионов хлора и полное отсутствие органически связанного хлора!) и соответствует требованиям атомной промышленности.

Анионит прошел тестирование в лаборатории ВНИИАЭС и рекомендован к применению на российских АЭС.

Смолы Lewatit® ядерного класса (Lewatit® KR) известны своей уникальной механической, химической и осмотической стабильностью.

Благодаря своим уникальным гидродинамическим свойствам, смолы Lewatit® KR позволяют работать на очень высоких линейных скоростях. Высокий уровень монодисперсности (коэффициент монодисперсности макс. 1,1) и очень низкое содержание мелких частиц (макс 0,1% с диаметром < 0,350 мм) выражается в очень низкой потере давления по сравнению со стандартными смолами.

Полностью соответствует требованиям для использования в контурах на атомных станциях и обеспечивает соответствующее качество воды.

Lewatit® MonoPlus M 800 KR особенно подходит для:

- » удаления анионов, включая радиоактивные изотопы, из водных растворов (включая борную кислоту)
- » удаления загрязняющих примесей из контуров реакторов на АЭС
- » обработки теплоносителя в первом контуре реакторов ВВЭР
- » очистки продувочных вод парогенератора вне зависимости от применения различных корректирующих добавок (Левоксина, морфолина или этаноламина)
- » Тонкой очистки на ФСД вместе с

Lewatit® MonoPlus S 100 KR или **Lewatit® MonoPlus S 200 KR**

Важно!

Проведите промывку ионита обессоленной водой перед смешиванием с **Lewatit® MonoPlus S 100 KR** или **Lewatit® MonoPlus S 200 KR**.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	ОН ⁻
Функциональная группа	Четвертичный амин, тип 1
Матрица	Стирол-дивинилбензол
Структура	Гелевая
Внешний вид	Светло-коричневый, прозрачный

Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,1
Средний размер гранул	мм	0,64 (+/- 0,05)
Общая обменная емкость	минимум экв/л	1,2

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)		г/д	670
Плотность		примерно г/мл	1,07
Содержание воды		вес. %	60 - 65
Дыхательная разность	ОН ⁻ --> Cl ⁻	макс. об. %	- 18
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Стабильность	в диапазоне температур	°C	-20 - +70
Рыхлость	среднее	г/гранулу	700
Рыхлость	> 200г/гранулу	минимум об. %	95
Сохранность	продукта	максимум месяцев	12
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40
Ионная конверсия	ОН ⁻	мин. экв. %	95
Ионная конверсия	CO ₃ ²⁻	макс. экв. %	5
Ионная конверсия	Cl ⁻	макс. экв. %	0,5

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Анализ следовых количеств элементов

Na	макс.	мг / кг сухой смолы	20
Ca	макс.	мг / кг сухой смолы	50
K	макс.	мг / кг сухой смолы	20
Fe	макс.	мг / кг сухой смолы	50
Cu	макс.	мг / кг сухой смолы	10
Al	макс.	мг / кг сухой смолы	40
Pb	макс.	мг / кг сухой смолы	10
Hg	макс.	мг / кг сухой смолы	< 1
SiO ₂	макс.	мг / кг сухой смолы	100

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия применения*

			метрическая система
РАБОТА			
Рабочая температура		макс. °С	70
Рабочий диапазон рН			0 - 12
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м ²	1,0
Падение давления		макс. кПа	200
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	5 - 120
ДРУГИЕ ПАРАМЕТРЫ			
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	7
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	11
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	80 - 100
РАБОТА, ФСД			
Высота слоя		мин. Мм	600
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ФСД			
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	количество	прим. г/л	100
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	5 - 10
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	2 / 5

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

*** 100м/ч для тонкой очистки

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

www.lpt.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.