

Lewatit® S 6328 A относится к группе сильноосновных макропористых анионитов пищевого класса I типа на основе сополимера стирол-дивинилбензола. Продукт имеет специальный гранулометрический состав, что обеспечивает его применение в следующих процессах:

- » система Lewatit® WS (зажатый слой)
- » система Lewatit® VWS (комбинированный зажатый слой)
- » система Lewatit® Лифтбед
- » стандартные прямоточные системы

Обладает высокой обменной емкостью, хорошей химической стабильностью и выдающимся осмотическим характеристиками.

Lewatit® S 6328 A в хлоридной форме рекомендуется для обесцвечивания следующих растворов:

- » сиропов в производстве сахара, в особенности свекловичного
- » растворов органических продуктов, напр., глицерина, аминокислот

Макропористая структура и сбалансированная матрица смолы Lewatit® S 6328 A улучшает кинетику сорбции и десорбции. Адсорбируемые вещества, такие как высокомолекулярные анионные гидрофильные органические соединения и окрашивающие вещества в сахарных сиропах, могут быть легко десорбированы нейтральным или щелочным раствором поваренной соли. Lewatit® S 6328 A таким образом может быть рекомендован к применению везде, где требуется быстрое и полное удаление больших количеств органических веществ. Использование в комбинации с другими адсорберами Lewatit, такими как например, Lewatit® OC 1074 позволяет осуществлять тонкую очистку.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2012-11-20

Предыдущая редакция: 2012-10-05





Общее описание

Ионная форма при	CI ⁻
поставке	
Функциональная группа	четвертичный амин,
	тип 1
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	макропористая
Внешний вид	бежевый,
	непрозрачный

Данные спецификации

		метрическая система	
Коэффициент		макс.	1,6
однородности			
Размер гранул	> 90 %	мм	0,4 - 1,25
Эффективный разме		ММ	0,55 (+/- 0,05)
гранул			
Общая обменная		минимум экв/л	1,0
емкость			

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Насыпная плотность	(+/- 5 %)	г/д	660
Плотность	•	примерно г/мл	1,06
Содержание воды	,	вес. %	58 - 63
Дыхательная разность	Cl ⁻ > OH ⁻	макс. об. %	20
Стабильность	в диапазоне рН		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне	°C	-20 - +40
	температур		

2/4

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2012-11-20 Предыдущая редакция: 2012-10-05





Рекомендуемые условия применения*

		метрическая система	
Рабочая температура	•	макс. °С	85
Рабочий диапазон рН		1	0 - 12
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	при вязкости 1 мПа*с	прим. кПа*ч/м²	1,1
Падение давления	•	макс. кПа	250
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	-
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °C)	прим. м/ч	6 - 8
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	12
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	80 - 100
Регенерант			NaCl NaOH
Противоточная регенерация	уровень	прим. г/л	NaCl 200 NaOH 10 - 20
Противоточная регенерация	А2 для противотока	вес. %	NaCl 10 NaOH 1 - 2
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	5
Прямоток	уровень	прим. г/л	NaCl 200 NaOH 10 - 20
Прямоточная регенерация	концентрация	прим. вес. %	NaCl 10 NaOH 1 - 2

^{*} рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2012-11-20

Предыдущая редакция: 2012-10-05





Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

4/4

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH **BUION** D-51369 Leverkusen

lewatit@lanxess.com

www lewatit com www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2012-11-20 Предыдущая редакция: 2012-10-05

