

**Lewatit® SM 600 KR Cl-frei** является готовой к употреблению шихтой для фильтров смешанного действия на основе сильнокислотного гелевого катионита и сильноосновного гелевого анионита (тип I) в соотношении 1:1 по емкости (другое соотношение предоставляется по запросу) в полностью регенерированной форме (мин. 99% H<sup>+</sup>/мин. 95 % OH<sup>-</sup>).

**Lewatit® SM 600 KR Cl-frei** является шихтой премиум-класса, имеет высокую степень очистки (крайне малое количество десорбирующихся хлорид-ионов и отсутствие органически связанного хлора!) и удовлетворяет требованиям индустрии атомной энергетики.

Смолы Lewatit® для использования на атомных станциях (Lewatit® KR) обладают отличной механической и химической стабильностью и высокой осмотической стабильностью. Благодаря своим отличным гидродинамическим свойствам, смолы Lewatit® KR позволяют работать на большой скорости потока. Узкий гранулометрический состав и крайне малое содержание мелких гранул (макс. 0.1%) (< 0.315 mm) уменьшают потери давления по сравнению со стандартными смолами. Использование этих смол в радиоактивных водных контурах позволяет решать специальные задачи и гарантирует качество воды, полностью соответствующее требованиям индустрии атомной энергетики.

**Lewatit® SM 600 KR Cl-frei** используется для следующих процессов:

- » Тонкой очистки на ФСД в качестве шихты
- » Удаление загрязняющих примесей из контуров реакторов на АЭС
- » Обработка теплоносителя в первом контуре реакторов ВВЭР
- » Очистка продувочных вод парогенератора вне зависимости от применения различных корректирующих добавок (Левоксина, морфолина или этаноламина)
- » Удаления продуктов коррозии, включая механическую фильтрацию взвешанных частиц

Особые свойства данного продукта могут быть использованы в полной мере лишь в том случае, если технологический процесс соответствует современному уровню и адаптирован к индивидуальным особенностям применения. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

## Общее описание

Ионная форма при поставке	
Функциональная группа	
Матрица	
Структура	
Внешний вид	

## Данные спецификации

		метрическая система	
Общая обменная емкость	H-форма	минимум экв/л	1,8 (H-Form) 1,1 (OH-Form)
Крупные гранулы	> 1,25 мм	макс. об. %	0,1

## Физико-химические свойства

		метрическая система	
Мелкие гранулы	> 1,25 мм	макс. об. %	0,1
Насыпная плотность	(+/- 5 %)	г/д	700
Плотность		примерно г/мл	1,13
Содержание воды		вес. %	58 - 63
Дыхательная разность	в процессе насыщения	макс. об. %	- 15
Рыхлость	среднее	г/гранулу	SAC 500 SBA 700
Рыхлость	> 200г/гранулу	минимум об. %	95
Сохранность	продукта	максимум месяцев	12
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40
Ионная конверсия		мин. мол. %	99 (H <sup>+</sup> )
Ионная конверсия	OH <sup>-</sup>	мин. мол. %	95
Ионная конверсия	CO <sub>3</sub> <sup>2-</sup>	макс. мол. %	5
Ионная конверсия	Cl <sup>-</sup>	макс. мол. %	0,1
Ионная конверсия	SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	макс. мол. %	0,1

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

### Анализ следовых количеств элементов

Na	макс.	мг / кг сухой смолы	20 / 20
Ca	макс.	мг / кг сухой смолы	10 / 50
Mg	макс.	мг / кг сухой смолы	10 / 10
Fe	макс.	мг / кг сухой смолы	25 / 50
Cu	макс.	мг / кг сухой смолы	10 / 10
Al	макс.	мг / кг сухой смолы	10 / 40
Co	макс.	мг / кг сухой смолы	5 / 5
Pb	макс.	мг / кг сухой смолы	10 / 10
Hg	макс.	мг / кг сухой смолы	< 1
Тяжелые металлы (в виде Pb)	макс.	мг / кг сухой смолы	10 / 20
SiO <sub>2</sub>	макс.	мг / кг сухой смолы	50 / 100

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

### Рекомендуемые условия применения\*

	метрическая система	
Рабочая температура	макс. °C	60
Рабочий диапазон pH		0 - 14
Высота слоя	мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления (15 °C)	прим. кПа*ч/м <sup>2</sup>	1,0
Падение давления	макс. кПа	200

\* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

## Дополнительная информация и правила

### Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

### Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

### Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU ION  
D-51369 Leverkusen

[lewatit@lanxess.com](mailto:lewatit@lanxess.com)

[www.lewatit.com](http://www.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Данный документ содержит важную информацию  
и должен быть прочитан целиком.